



INDUSTEAM

G R O U P

NEWSLETTER INDUSTEAM
1^{ER} SEMESTRE 2025



LE MOT DU PRÉSIDENT

Un nouvel exercice s'est ouvert devant nous. Il annonce la vingtième année d'existence d'INDUSTEAM que nous célébrerons en 2026. À l'instar de tous les exercices précédents, celui de 2024 s'est à nouveau soldé dans le respect de nos prévisions budgétaires malgré des environnements industriels compliqués.



Le chiffre d'affaires consolidé pro-forma de 2025 se situe à 135 M€. **Notre Groupe a réalisé au cours de cette dernière année des projets parmi les plus élaborés et les plus exigeants depuis sa création**; on peut rappeler les projets de l'île de La Réunion ou encore celui de NORSKE SKOG qui ont mobilisé l'ensemble des forces vives du Groupe avec une réussite saluée par nos principaux clients.

Mais ces projets ne doivent pas masquer les difficultés rencontrées dans un contexte économique extrêmement volatile qui a eu notamment pour effet de dissuader bon nombre de nos clients et prospects à poursuivre leurs projets d'investissements. C'est le cas notamment de nos clients de référence dans les secteurs en crise tels que la Sidérurgie et les Equipementiers pneumatiques.

Une fois encore, la stratégie de diversification, qui a toujours été dans l'ADN du Groupe, nous aura permis de contourner ces difficultés en nous tournant vers de nouveaux marchés et en intégrant de nouvelles entreprises porteuses de potentialités nouvelles. C'est le cas dans le secteur de l'Energie et de la Transition Energétique avec l'apport des savoir-faire des sociétés lorraines que sont **HPP**, **HYDREO** et **GTIA** qui donnent désormais à notre Groupe une nouvelle dimension de constructeur d'équipements dans le domaine des turbines, de la ventellerie et des équipements sous pression destinés notamment aux secteurs de l'hydroélectricité et de la pétrochimie.

En début de cette année 2025 une nouvelle entreprise est venue grossir les rangs d'INDUSTEAM; **les actifs de la société MMTCI qui viennent renforcer notre position dans le secteur industriel de Moselle Est** et compléter les activités de **GTIA** dans le domaine mécanique en venant doubler les effectifs de cette dernière. A la suite de cette nouvelle acquisition, les perspectives de chiffre d'affaires du nouveau périmètre de **GTIA** pour 2025 devraient avoisiner 8 M€ pour 2025.

Les premiers mois de 2025 confirment malheureusement nos craintes sur les perspectives d'investissements industriels en raison des désordres économiques que tout le monde constate.

À la fin du 1^{er} trimestre et en dépit de la conjoncture, le chiffre d'affaires enregistré est proche des prévisions établies.

Cette situation démontre **les capacités de résilience d'INDUSTEAM qui sont le fruit d'une stratégie de diversification.**

Le secteur de la Maintenance qui représente à cette même période la moitié de Chiffre d'affaires enregistré démontre son apport positif dans une période où les projets de travaux neufs ne sont pas légion.

C'est dans ce contexte que **le Groupe fonde de grands espoirs sur les nouveaux marchés de l'hydro-électricité** en misant sur la création d'une activité renforcée alliant construction d'équipements (turbines, vannes, portes d'écluses, etc..) à nos activités de montage et de maintenance de ces nouveaux équipements sous l'égide d'une entité regroupant **ALCYON**, **HPP** et **HYDREO**. Cette nouvelle dimension est déjà porteuse d'espoir avec la concrétisation de projets importants sur les barrages du Rhin et sur des installations de turbines nouvelles en Albanie et en Afrique.

De nouveaux clients dans le secteur de l'Aéronautique sont également porteurs de projets potentiels à moyen terme dans le cadre du développement exponentiel du secteur aérien.

INDUSTEAM fonde également de bons espoirs sur la repise des énormes projets de décarbonation qui sont indispensables à bon nombre de nos clients dans les secteurs de la sidérurgie notamment.

Suite à l'audit ORANO Nucléaire, **INDUSTEAM France & INDUSTEAM EAST EUROPE** sont qualifiés pour la réalisation de dossiers nucléaires en matière de fabrication et de fourniture de pièces de rechange. **Bravo aux équipes** et surtout, soyons fiers et convaincus que notre atelier Roumain nous procure un vrai outil de compétitivité.



Le vrai point d'inquiétude de ce début d'année se situe sur le plan de la Sécurité. Un constat inquiétant est fait sur la multiplication des accidents sur nos chantiers (3 accidents du travail recensés à fin avril).

Cette situation est totalement inacceptable et c'est la résultante d'un laisser-aller coupable de l'ensemble des structures et des strates de responsabilité.

Une reprise en main drastique est nécessaire car ces comportements mettent en péril l'intégrité physique de nos collaborateurs et l'accessibilité de l'entreprise à de nombreux marchés et la pérennité même du Groupe.

L'absence de responsabilité individuelle entraîne un risque collectif majeur. Il est grand temps d'en prendre conscience.

Nous avons une obligation de résultat en sécurité.

J'ai demandé à tous un effort de prise de conscience de leur implication avec une nécessaire proximité des collaborateurs en chantier de la part de leur hiérarchie et une proximité permanente de nos clients pour leur démontrer l'implication du Groupe à redresser la barre en revenant aux fondamentaux de notre activité.

THIERRY FRANCESCHETTI
ADMINISTRATEUR DÉLÉGUÉ

LA SÉCURITÉ, L'ENJEU MAJEUR DE 2025.

TOUS SUR LE TERRAIN POUR ALLER PLUS LOIN ENSEMBLE.



INDUSTEAM
G R O U P

◀ PLUS LOIN ENSEMBLE ▶

www.industeam.net



SANTÉ, SÉCURITÉ, QUALITÉ, ENVIRONNEMENT

SÉCURITÉ

Au regard de nos inquiétants résultats de sécurité, ArcelorMittal France a classé notre Groupe « Red Supplier ». 2 accidents graves à Mardyck, de très nombreuses règles d'or transgressées sur Florange et Mardyck en 2024, avec des comportements inappropriés... ceci avec tous les risques d'exclusion que cela comporte.

Afin de remobiliser à une prise de conscience de l'urgence à mettre fin à ces dérives, **Thierry Franceschetti a déployé un plan d'actions HSE fort de conséquence dans l'implication managériale sur le terrain.** Cela concerne les Directeurs, Responsables d'activités, Chargés d'affaires, et Conducteurs de travaux. Ce plan d'actions nous permet de présenter en réunion commerciale mensuelle les situations dangereuses les plus significatives, les chaînes des responsabilités les gratifications et les sanctions associées.

Depuis le début de l'année, nous comptabilisons 3 accidents avec arrêt :

- Un agent intérimaire, qui était vigie au sol, a eu la malléole écrasée par une nacelle.
- Un salarié a eu un éclat de fer dans l'œil lorsque son collègue frappait à la masse sur un pignon.
- Un salarié qui se bloque le dos lors d'une manutention manuelle.

À fin avril, notre taux de fréquence est de 7,28, le taux de gravité de 0,29, le nombre de jours d'ITT est de 119.

Des chiffres jamais connus depuis la création d'INDUSTEAM, qu'il faut réajuster de toute urgence.

La réussite de notre plan d'action doit nous conduire à respecter nos objectifs de maintien de notre TF inférieur à 3.

**TOUS SUR NOS CHANTIERS
POUR ALLER PLUS LOIN ENSEMBLE.**

SYSTEMES QUALITÉ

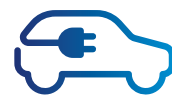
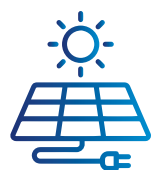
L'audit ISO 19443 par QUALIANOR du 14 au 17/04/25 se solde par 5 écarts mineurs. L'obtention du certificat est prévue sur Juillet 2025. Cette certification concerne la sûreté nucléaire.

La qualification du Groupe par notre client ORANO NPS pour les fabrications du nucléaires (paniers). Ont été auditées et qualifiées : INDUSTRIEAM France et IEE en Roumanie.

L'intégration de GTIA dans le champ de certification ISO 14001, 9001 et 45001 du Groupe est également un des chantiers d'actualité.

ENVIRONNEMENT

- Le Groupe poursuit sa démarche d'énergie et productions vertes par l'investissement sur des **panneaux photovoltaïques** sur notre agence de Thionville + Inglande.
- Des études sont en cours pour la pose de **bornes de recharges** sur Thionville, Inglande et certains chantiers fixes comme SGPAM.
- Notre empreinte carbone 2024 avoisine les 3500 Tonnes de CO₂.
- Le **programme de conversion véhicules** électriques et hybrides est sur les rails.



DU CÔTÉ DE NOS PROJETS...

RÉFECTION DU PONT 1 - PONT À MITRAILLE DU SITE D'ARCELOMITTAL DE DIFFERDANGE

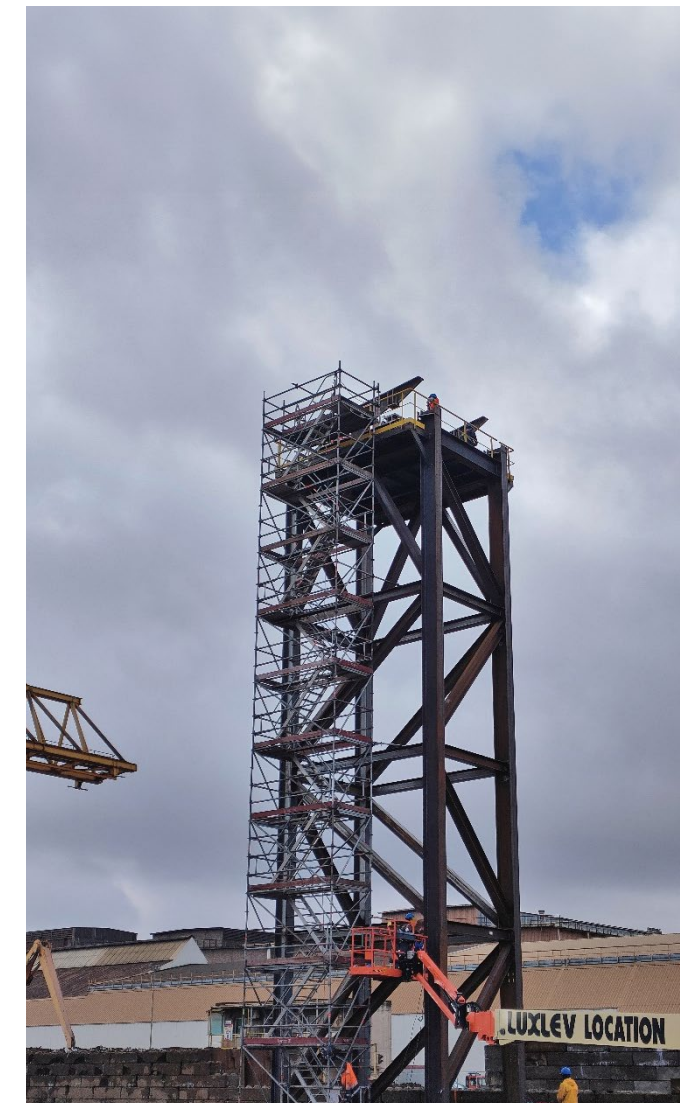
Une tempête a endommagé courant 2024 ce pont en le projetant sur ses butées, causant des déformations sur les jambes du portique et une déformation importante de la poutre principale (poids 220 Tonnes - 410 mm de déformation).

Partie prenante aux consultations de remise en état, **Industeam a proposé une solution originale qui a séduit les interlocuteurs d'AM** tant sur le plan financier que sur la réduction des immobilisations de leur installation (un delta de 45 jours entre la solution proposée par Industeam / à celle de ses concurrents).

La mise en œuvre de 2 Tours (de dimensions 4x6x21 mètres) a servi de support pour positionner la traverse du portique avant de sectionner les 4 jambes endommagées et travailler au redressement de la poutre.

Le constructeur du portique va livrer les 4 nouvelles jambes (12 à 15 tonnes chacune) fin de ce mois de mai qui vont être raccordées au portique par nos équipes pour une mise à disposition de l'installation fin juin. L'opération de démontage a été réalisée courant mars dernier.

Le client final a salué la qualité des propositions faites par INDUSTRIEAM et tend à considérer notre Groupe comme un intervenant potentiellement qualifié pour la mise en œuvre de ses projets de renouvellement de ponts sur ses sites de Differdange et Belval – environ 20 ponts sont concernés par ce projet pour les 5 ans à venir.



VALEO

Industeam Nord, en compagnie d'Industeam Automation, a développé pour le Groupe Valéo des équipements d'assemblage de pièces mécaniques pour moteurs de véhicules automobiles.

Les caractéristiques principales de ces machines d'assemblage résident dans leur capacité de flexibilité, d'adaptabilité et de réutilisation afin de répondre aux exigences évolutives des besoins des constructeurs dans l'évolution de leurs modèles fabriqués.

Un prototype créé de toute pièce a vu le jour en 2023 ; il a été validé par le client est entre dans sa phase de développement industriel avec la mise en place de 2 lignes de production, en France et en Pologne dans les prochaines semaines.

QUELQUES CHIFFRES:

1 900 h d'études mécaniques

2 800 h pour l'automatisme

3 000 h de montage



Dans le cadre de ce projet, INDUSTEAM a conçu la mécanique, l'électricité et l'automatisme de ces équipements avec l'intégration d'équipements du commerce incontournable dans l'assemblage des composants.

Une nouvelle preuve de la capacité des équipes d'Industeam à répondre aux besoins spécifiques de ses donneurs d'ordre.

VISITE DU MINISTRE DE L'INDUSTRIE CHEZ GTIA



GTIA a fait l'objet d'une visite de la part du Ministre de l'Industrie dans le cadre de l'officialisation du projet de transformation énergétique de la Centrale Gazel Energie de Carling.

À cette occasion, le Ministre a pu constater le savoir-faire de GTIA en matière de cintrage de tuyauteries pour un projet destiné à une centrale de production d'énergie située à Cuba.

Dans les prochains jours, 2 containers de 22 Tonnes chacun de tuyauteries cintrées prendront la mer direction les Caraïbes.

Par ailleurs GTIA finalise un premier projet de réparation et de raccordement de tuyauteries de chaudières au sein de l'usine Solvay de Dombasle. Projet débuté début 2025 pour une finalisation prévue en octobre. En parallèle, un second projet de soudures de panneaux de chaudières et raccordement en distribution réseaux est en démarrage qui devra se dérouler sur les 4 à 5 mois qui viennent.

Une référence de choix pour des projets qui représentent plusieurs millions d'Euros et confirment le savoir-faire de GTIA en la matière.

► Visite du Ministre de l'Industrie dans les ateliers de GTIA

INDUSTEAM BVC

Dès sa création, Industeam s'est préoccupé de trouver des partenaires dans des pays dits low cost afin d'assurer la compétitivité de ses offres de fabrication d'équipements pour les gros projets de ses principaux clients (Michelin, ArcelorMittal...). Ces activités étaient réalisées par des entreprises sous-traitantes notamment basées en Roumanie.

Depuis ces 4 dernières années le Groupe a décidé d'internaliser ses productions avec ses propres entreprises filiales afin de ne plus dépendre des fluctuations de ses interlocuteurs sous-traitants.

La création d'Industeam East Europe il y a 3 ans a été la première démarche d'installation dans un pays dit BVC – Best Value Countries – traduit en français par « pays présentant le meilleur rapport qualité prix ».

Depuis octobre 2024, est venue s'ajouter une nouvelle structure au sein d'Industeam basée sur une équipe dédiée, installée en Chine. 7 collaborateurs dont 1 responsable local français expatrié, 5 salariés chinois et un Directeur d'exploitation Bernard Rique qui est en charge du développement des structures d'Aiud et de Shanghai, basé en France.

Cette structure est notamment formatée pour répondre à des fabrications de pièces mécaniques de dimensions exceptionnelles notamment utilisées en Sidérurgie.

La première fabrication d'envergure a fait l'objet d'une commande reçue en février 2025 pour la réalisation de :

- Un retourneur de bobines pour le Train à chaud de Fos-sur-Mer – poids de la pièce +65 Tonnes
- 58 rouleaux en inox centrifugé destinés à leur installation avant la bobineuse du TAC

À ce jour, ces fabrications sont livrées sur le port de Shanghai pour un transport à Fos-sur-Mer permettant leur installation pour les arrêts d'été du mois d'août.

Il faut évidemment saluer cette performance pour un challenge primordial vis-à-vis du premier client du Groupe Industeam ; projet irréalisable partout ailleurs dans le monde en considérant en sus les turbulences actuelles du marché mondial qui engorge les ports chinois qui déversent leurs marchandises pour anticiper les mesures protectionnistes prises par les USA (délai de transport maritime d'environ 60 jours).

Ce projet a nécessité un suivi quotidien de la part des collaborateurs basés en Chine et auxquels il faut rendre hommage car ils ouvrent à Industeam une nouvelle dimension de Constructeur à son panel d'activité à l'égard de ses plus grands clients et à de nouveaux prospects.

Pour aller plus loin Ensemble.



GTIA INTÈGRE MMTCI

En ce début de 2025, Industeam a repris les actifs de la société MMTCI en règlement judiciaire.

La société a été liquidée et une vingtaine de ses anciens collaborateurs ont été réembauchés et intégrés à la société **GTIA** pour constituer un pôle d'activité conséquent sur le secteur Moselle Est.

MMTCI avait approché notre Groupe dans le cadre des projets CIRCA à la demande de la société d'Ingénierie belge Desmet.

Les activités de cette ancienne société étaient principalement orientées vers de la mécanique, charpente, chaudronnerie serrurerie tant en Maintenance que Travaux neufs avec des clients tels que Gazel Energie Total, EDF, Dalkia ou Saarsthal.



Le regroupement des activités et moyens au sein de GTIA apporte un pan d'activité nouveau permettant d'aborder des projets plus complets intégrant fabrication mécanique, tuyauterie et surtout une plus grande capacité d'intervention en chantiers pour des marchés plus importants chez des donneurs d'ordre de premier rang – Total, Arkéma, Edf, Boréalys, Dalkia...

Le nouvel ensemble représente un potentiel de chiffre d'affaires entre 7 et 8 M€ annuels.

Bienvenue à ces nouveaux collaborateurs pour Aller plus loin Ensemble.

HPP/ HYDREO : DES NOUVELLES COMMANDES

Le carnet de commandes d'HPP vient de se compléter de 2 projets réalisables pour une mise en service à l'été 2026.

Le premier concerne 2 turbines Pelton respectivement d'une puissance de 1540 et 960 KW commandées par un industriel indépendant en Albanie.

Le second concerne une turbine Kaplan de 350 KW destinée à une électrification rurale en République Centrafricaine sous l'égide du programme de développement des Nations Unies (CNUD).

Une charge de fabrication et d'assemblage final qui met en œuvre les 2 structures **HPP** et **HYDREO** pour de nouvelles références dans le domaine de la transition énergétique.



Turbine Pelton

ALBIOMA GUADELOUPE : PROJET JARRY ET LE MOULE

4^{ème} projet qui est confié à Industeam par Albioma, la transformation des équipements de réception, stockage transport et manutention des pellets sur l'île de La Guadeloupe dans le cadre des investissements de transition énergétique aboutissant à la suppression de l'utilisation des énergies fossiles sur cette île des Caraïbes.

Dans la continuité des travaux réalisés sur les 2 Centrales et du port de La Réunion, Industeam intervient pour :

Les installations d'alimentation et soutirage du 2^{ème} dôme de stockage des pellets sur le port de Jarry.

Les installations de déchargement camions, stockage et alimentation des chaudières AM 1 et 2 sur le site de la Centrale du Moule.

Les études, fabrications, transport et montage concernent l'ensemble des charpentes, tours, convoyeurs et galeries, ainsi que l'ensemble du contrôle / sécurisation (ATEX), et font l'objet d'un pré-montage réalisé sur site en zone dédiée. Les groupes moteurs et équipements têtes et queues de convoyeurs sont livrés pré-montés depuis l'Europe. L'ensemble des constructions représentent 300 Tonnes pour les équipements du Port et 1000 Tonnes sur le site de la Centrale.

À cela viennent s'ajouter 6 km de tuyauteries d'utilités - Eau, Air, Incendie. Enfin, un dossier spécifique de tuyauteries HP est géré par le Département Tuyauterie d'Industeam et concerne les lignes vapeur entre chaudières et turbines.

Pour être complet, Industeam intervient en sous-traitance pour d'autres entreprises adjudicataires sur le projet – Démontage bunker charbon, montage silos pellets et alimentation chaudières pour la société Leroux et Lotz d'une part et les Etudes Fabrications Montage des accès, échelles, portes, fermetures et inertage azote des 2 dômes de stockage de Jarry et du Moule pour l'entreprise DomeTechnology, d'autre part.

Le projet dont la commande a été signifiée en avril 2024 a démarré sur site en février 2025. L'arrêt chaudière est programmé le 17 juillet 2025 pour 3 mois. Fin de chantier Novembre 2025.

Le projet Guadeloupe est évidemment le projet majeur par son impact sur l'atteinte des objectifs de notre Groupe.

Il contribue à conforter l'implication d'Industeam dans les investissements de transition énergétique et à en valider l'expertise.

Et pour aller plus loin ensemble.





INDUSTEAM ET LA BIODIVERSITÉ

LE BOURDONNEMENT

Newsletter apicole

Numéro 15 • MAI 2025



INDUSTEAM, ENTREPRISE ENGAGÉE DANS LA DÉMARCHE RSE (RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE DES ENTREPRISES) A FAIT LE CHOIX DE SOUTENIR LA BIODIVERSITÉ LOCALE ET DE PARRAINER QUATRE RUCHES.

SAVOURER
SENSIBILISER
S'EMERVEILLER

DE NOUVELLES DES RUCHES PARRAINÉES

MISE EN RUCHES

Toutes les colonies parrainées, sont désormais dans les ruches identifiées. Accompagnée de Laurent Katachinsky et Cyrille Kreneur, la manipulation a été réalisée. Nous avons eu la chance de voir une des reines à l'extérieur de la ruche, certainement de retour de son vol de fécondation. Un moment unique !

Cela a également été l'occasion de parler du déroulement de la saison, des prédateurs, des maladies. Nous avons pu voir une reine d'une colonie créée cette année et la marquer en bleu, la couleur de 2025. La seconde colonie issue d'un essaim artificiel n'est pas encore en ponte, elle n'a pas été marquée.

D'une manière générale, je ne marque pas les reines avant fécondation, car cela les rend plus visibles de oiseaux notamment lors des vols et elles risquent de se faire manger.

LA PHOTO DU MOIS



Les ruches parrainées par le Groupe INDUSTRIEAM.

LES OUTILS DU NUMÉRIQUE AU SERVICE DE L'APICULTURE

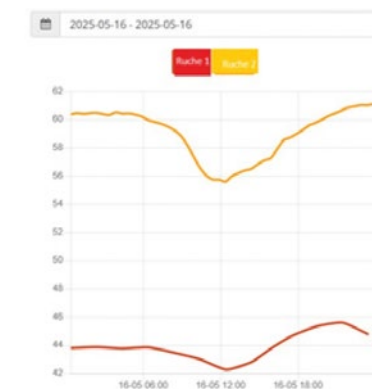
LES BALANCES CONNECTÉES

Deux de mes ruches sont équipées de balances connectées, sur deux ruchers distincts. L'intérêt des balances est de pouvoir suivre à distance les colonies. En saison, je peux suivre les rentrées de nectar, voir à quel moment la miellée s'arrête et suivre la dynamique. Quelques éléments de compréhension sur les colonies concernées : la ruche rouge a eu un phénomène de remérage en début de saison, pendant un certain temps, il n'y avait plus de reine donc une rupture de ponte. La miellée a été équivalente sur les deux ruchers.

Sur le graphique 1, on peut constater la différence entre une ruche "faible" et une ruche forte. Au moment de la récolte, la différence en miel se chiffre à 15kg environ. Sur le graphique 2, on peut visualiser la quantité d'abeilles qui sort vers 12h00.



Graphique 1 : évolution sur plusieurs jours du poids de la ruche



Graphique 2 : vers 12h00, les abeilles sortent de la ruche

LES TRAVAUX DU MOIS DE L'APICULTRICE

LE TEMPS DES RÉCOLTES

Les jours de "fortes" chaleur avancent les floraisons. La fin du colza a été rapide, fin avril il était défleurit. Nous avons eu cette année, une floraison d'acacia très précoce, directement après celle de colza, début mai alors qu'elle est plutôt début juin les années précédentes. Du côté de Tucquegnieux, il a été victime de la grêle, pendant un orage violent. Les fleurs d'acacia sont très fragiles. Les premières récoltes ont eu lieu début mai, et la mise en pot est en cours. La première récolte est en retrait par rapport à l'année dernière. Cette récolte 2025 est l'occasion de tester ma nouvelle miellerie, suite aux travaux entrepris cet hiver. C'est plaisant de travailler dans un environnement que l'on a réfléchi et qui correspond à nos attentes. Finalement cette année, je constate qu'il y a peu d'essaimage, à la fois sur mes colonies et ailleurs, j'ai eu peu d'appels à ce sujet. En échangeant avec mes collègues apiculteurs, nous pensons que c'est lié à la forte mortalité qui a eu lieu cet hiver.

LA LOI DUPLOMB ARRIVE À L'ASSEMBLÉE NATIONALE

À ce sujet, je vous partage l'intervention d'une scientifique de l'INRAE au micro de France Inter, à l'occasion de la journée de l'abeille :



Toujours en ligne, la **pétition** contre le retour des néonicotinoïdes en France :



UNE QUESTION ?

N'HESITEZ PAS À M'ÉCRIRE JE VOUS RÉPONDRAI DANS LA PROCHAINE NEWSLETTER !

rucher-sous-le-chene@gmx.fr

SI VOUS SOUHAITEZ PLUS D'ACTUALITÉS SUR LES RUCHERS, SUIVEZ MOI SUR LES RÉSEAUX SOCIAUX.



DERNIÈRE MINUTE

SAFRAN TEST CELLS

Preuve s'il en était besoin de la capacité de notre Groupe à diversifier ses activités et ses donneurs d'ordre une commande exceptionnelle vient garnir le portefeuille d'Industeam en 2025.

La société Safran Test Cells, filiale de Safran Aero Boosters, est spécialisée depuis plus de 60 ans dans les installations d'essais pour moteurs aéronautiques. L'entreprise propose des projets complets, des améliorations ciblées, un système d'acquisition et de contrôle des données, des équipements d'essais moteur et des services.

Safran Test Cells est leader mondial des bancs d'essais de moteurs d'avions. Elle conçoit et fabrique des bancs d'essais pour tous types de moteurs commerciaux et militaires. Conçus pour assurer le suivi des performances et leur vérification, les bancs MRO jugent de la qualité et de la sécurité des moteurs en opération.

Industeam vient de se voir confier la réalisation des 2 projets situés respectivement à Queretaro au Mexique et Hyderabad en Inde.

Pour ces bancs d'essais, nous fournissons notamment des systèmes acoustiques - fourniture de 200 caissons montés sur des structures pour réduire le bruit-, des portiques de manutention - pose / dépose du moteur sur un support- et des plateformes opérateurs qui interviennent sur le moteur.

Le périmètre de nos prestations - Fabrications / Réception / Dossier qualité / Emballage + Transport / Montage sur site. Planning Fabrications en cours Ateliers d'Inglange, IEE (Roumanie) et Slovaquie. Livraison et mise en service site septembre octobre 2025.

Cette première réalisation est susceptible d'en appeler bien d'autres si nous sommes en mesure d'assurer une prestation de qualité dans le respect des exigences d'un client nécessairement exigeant.

HYDROMETAL

Un nouveau client encore dans le périmètre d'activités d'Industeam.

Une commande importante pour le Département Tuyauterie pour une usine de production de dérivés recyclés de zinc sur les zones industrielles de Dunkerque. Plus spécifiquement, ce site sera actif dans le traitement de matières complexes chargées en zinc, en vue de la production de sels de zinc.

L'accès à cette nouvelle commande a été favorisé par l'Ingénierie industriel IPS présent et témoin de nos prestations sur le récent projet d'ArcelorMittal à Mardyck qui a permis cette mise en relation avec Hydrométal.

QUELQUES DONNÉES TECHNIQUES :

- Mise en œuvre de tuyauteries acier inox et plastique, 2500m, environ 9000 pouces à souder

- Structures charpente et supports 57 Tonnes
- Bardage 880 m2 Caillebotis 310 m²
- Des fluides inhabituels à transporter Acide chlorhydrique dilué, Air comprimé, Chlorure de calcium, Chlorure de fer, Chlorure de zinc, Eau industrielle, Hydroxyde de calcium, Hydroxyde de sodium, Hypochlorite de sodium, Permanganate de potassium, Peroxyde d'hydrogène.
- Un chantier qui se déroulera de septembre 2025 à février 2026 avec un effectif moyen de 25 personnes.

Une nouvelle preuve de la reconnaissance de l'expertise du Département Tuyauterie d'Industeam à la suite des grands projets conduits en 2024 autour de Norske Skog Golbey et Albioma La Réunion.

CLIN D'ŒIL

Le Vendredi 23 Mai 2025, s'est tenue au sein de l'Atelier AL-CYON d'Offendorf, la 3^{ème} Edition de notre Fête des Asperges.

Ce moment de convivialité nous a permis de réunir plus d'une centaine de participants, également répartis entre Clients et Personnels Alcyon. La météo est la bonne humeur étaient au rendez-vous, et, après le Mot de notre Président, nous avons pu déguster d'excellentes asperges de Hoerdts préparées avec soin dans la plus pure tradition.

Cet évènement commence à s'inscrire dans les esprits de nos clients comme un rdv privilégié dans le cadre de nos relations.

Une chance pour nous d'être implantés juste à proximité de l'un des endroits les plus emblématiques de la tradition de production d'asperges en France, le village de Hoerdts.

INDUSTEAM
G R O U P

EFFORT ▲ PARTAGE ▲ RESPECT

www.industeam.net

SIÈGE SOCIAL :

INDUSTEAM SA

Immeuble BLACKSTONE - 202, Z.A.E. Wolser A
L-3225 Bettembourg - LUXEMBOURG

+352 26 38 39 33

